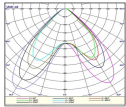


Max Bright by C.E.E.


**การรับรอง / ผลการทดสอบ**
**มาตรฐานการทดสอบรับรอง**

มอก.1955-2551	Electro magnetic	(2)ท 6969-1861/1955
มอก.902-2(22) -2560	ดวงโคมไฟฟ้าฉุกเฉิน	4322-148/902

**มาตรฐานอ้างอิง**

มอก.902-2(22) -2560	ข้อกำหนดเฉพาะ : ดวงโคมไฟฟ้าฉุกเฉิน
LM 79-08	คุณสมบัติทางไฟฟ้าและแสงสว่างของโคมไฟ LED

**การรับประกันผลิตภัณฑ์**

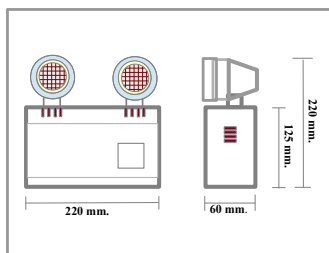
แบตเตอรี่	36 เดือน
โครงสร้างวงจรและโคมไฟ	5 ปี

**ตารางระยะเวลาการจ่ายแสงสว่าง /อายุของแบตเตอรี่**

ระดับการส่องสว่าง	เดือนที่ 1 – 12	เดือนที่ 13 – 24	เดือนที่ 25 – 36
2 X 9 W (845 lm)	140 นาที	120 นาที	90 นาที
2 X 12 W (1000 lm)	100 นาที	80 นาที	60 นาที

**คุณสมบัติด้านความปลอดภัยในการใช้งาน**

มอก.902-2(22)-2560 ( IEC 60598-2-22 )	โครงสร้าง ความทนทาน & การทนความร้อน การป้องกันการเกิดไฟฟ้าช็อต ความต้านทานฉนวนและความทนทานไฟฟ้า การทนฝุ่นและความชื้น เครื่องประจุแบตเตอรี่โคมไฟฉุกเฉินเบ็ดเสร็จ แบตเตอรี่ และความจุแบตเตอรี่ การเปลี่ยนโคมไฟการทำงาน
--	---


**ขนาดและน้ำหนัก**

ขนาด	220 mm.L x 60 mm.W x 220 mm.H
น้ำหนัก	1.8 Kgs.

**Technical data**

โคมไฟการทำงาน	Non Maintained
ขนาดหลอดไฟ	2X9 W LED (845 lm) 2X12 W LED (1000 lm)
Light source	LED Chipsets Lumiled : 2835 package High flux 3500°K Lifetime 60,000 Hrs. (LM70 : IESNA TM-21)
AC input	220 Vac ±10% 50 Hz (50 mA. Max.) 8 VA. Normal mode power consumption.
การเปลี่ยนโคมไฟการทำงาน	มาตรฐาน IEC 61347-2-7
ระบบวงจรควบคุม	Automatic solid state with microcontroller
ระบบการป้องกันวงจร	การป้องกันกระแสต้าน AC ขาเข้า (AC Fuse) การป้องกันกระแสต้าน DC ขาเข้า (DC Fuse) การป้องกันกระแสต้านโคมไฟ (Load Fuse) การป้องกันความถี่รบกวน (มอก.1955-2551)

**แบตเตอรี่และระบบชาร์จ**

ชนิดแบตเตอรี่	Valve Regulate Lead Acid - VRLA (Sealed Lead Acid ) (IEC 60896-21)
มาตรฐานแบตเตอรี่	4Vdc 4.5 Ah
ความจุแบตเตอรี่	แบบแรงดันคงที่. (IEC 61347-2-7)
ระบบการชาร์จ	10 – 12 hours.
ระยะเวลาในการชาร์จ	End voltage limited protection
ระบบป้องกันแบตเตอรี่	<ul style="list-style-type: none"> <li>Low voltage cut off for discharging <math>\geq 1.8</math> Vpc (<math>\geq 80\%</math> จากแรงดันปกติ) : มอก 902-2(22)-2560</li> <li>High voltage cut off for charging</li> </ul>
การประเมินความจุแบตเตอรี่	(845 lm) 1.3 DCA x 2 Hrs.x 1.25 = $\geq 3.25$ AH (1000 lm) 1.75 DCA x 1.5 Hrs.x 1.25 = $\geq 3.28$ AH

**โครงสร้าง**

วัสดุส่วนยึดติดและรับน้ำหนัก	เหล็ก Galvanized ความหนา 1 m.m
โคมไฟ	เหล็ก Galvanized ความหนา 1 m.m
กรรมวิธีป้องกันสนิม	Electro-Galvanized
กรรมวิธีการเคลือบสีป้องกันสนิม	Epoxy powder coated with stove enamel
อุณหภูมิการอบสี	200°C
วัสดุส่วนหน้า	ABS
สี	เทาขาว
พิกัดระดับการต้านทานน้ำและฝุ่น	IP 20
อุณหภูมิการใช้งาน	10°C – 70°C
การระบายความร้อน	อากาศ
ลักษณะการติดตั้งใช้งาน	ภายในอาคาร / ติดผนัง

**อุปกรณ์ควบคุมและสวิตช์ทดสอบ**

ไฟสัญญาณแสดงสถานะ	
AC	ไฟ 220 VAC เข้าเครื่องในสภาวะปกติ
CHARGE / FULL	ขณะชาร์จแบตเตอรี่ / แบตเตอรี่ถูกชาร์จเต็ม
FAIL	วงจรชาร์จทำงานล้มเหลว
AUTO TEST	ระบบคายประจุอัตโนมัติทำงาน (เมื่อเปิดใช้งาน) - ติดกะพริบระหว่างการทดสอบอัตโนมัติ - ติดสว่างคงที่ขณะอยู่ในโหมดทดสอบอัตโนมัติ - ดับ เมื่อแบตเตอรี่สำรองไฟได้ไม่ถึง 30 นาที
สวิตช์ควบคุม	
ON	สวิตช์เปิดระบบ DC แบบ MANUAL
OFF	สวิตช์ปิดระบบ DC แบบ MANUAL
TEST	สวิตช์ทดสอบจำลองสภาวะไฟดับ
AUTO TEST	สวิตช์เปิด-ปิดการทดสอบอัตโนมัติ
BATTERY SAFETY SWITCH	สวิตช์เปิด-ปิดการทำงานของแบตเตอรี่
สวิตช์ปรับเลือกระดับการส่องสว่าง	2X9 W 845 lm หรือ 2X12 W 1,000 lm

**อุปกรณ์พิเศษ**

Automatic discharge	ระบบคายประจุอัตโนมัติ 30 นาที ทุกๆ 30 วัน
อุปกรณ์ทดสอบไร้สาย	จำลองไฟดับ 5 วินาที / พิกัด 3 เมตร